



HMOTNOST . . . . . 4,4 t ±2%  
 MAX. KONSTRUKCNA RYCHLOST PODVOZKA (S VYNIMKOU BRZDY)  
 DO MAX. ZATAZENIA NA NAPRAVU 22,5 t . . . . . 120 km/h  
 MAX. RYCHLOST PODVOZKA (VRATANE BRZDY)  
 DO MAX. ZATAZENIA NA NAPRAVU 20 t . . . . . 120 km/h  
 DO MAX. ZATAZENIA NA NAPRAVU 22,5 t . . . . . 100 km/h  
 ROZCHOD . . . . . 1 435 mm  
 RAZVOR . . . . . 1 800 mm  
 PRIEMER KOLIES . . . . . Ø 920mm  
 SIRKA . . . . . 2 356 mm  
 DLZKA . . . . . 3 250 mm

VYSKA STREDU OTOCNEHO GULOVEHO CAPU  
 U VOZNA O CELKOVEJ HMOTNOSTI 20 t . . . . .  $925 \begin{smallmatrix} +3 \\ -5 \end{smallmatrix}$  mm  
 NAPRAVOVE VALIVE LOZISKA . . . . . 130x240x80 mm  
 SPECIFICKE PRUZENIE PODVOZKA  
 PRI NAPRAVOVOM ZATAZENI DO 6,63 t . . . . . 2,45 mm/t  
 NAD 6,63 t . . . . . 0,93 mm/t

OTOCNY GULOVY CAP S VLOZKOU  
 ODPRUZENE KLZNICE  
 VELKOST PRIECNYCH VOLI: LOZISKOVA SKRINA-RAZSOCHA . . . . . 2x10 mm  
 PREVOD BRZDOVEHO PAKOVIA PODVOZKA . . . . . 4  
 2xBg (1x320) K-KLATIK KOMPOZIT  
 PAKOVIE BRZDY PODVOZKA JE DIMENZOVANE PRE SILU 60 kN  
 NA RAZPORU ZDRZI.

PODVOZOK JE NAKRESLENY A ZAKOTOVANY V POSTAVENI, KTORE  
 ZAUJME U VOZNA O HMOTNOSTI 20 t.

MASSE . . . . . 4,4 t ±2%  
 MAX. KONSTRUKTIONSGESCHWINDIGKEIT DES DREHGESTELLS (MIT AUSNAHME  
 DER BREMSE) BIS ZUR MAX. RADSATZLAST 22,5 t . . . . . 120 km/h  
 MAX. GESCHWINDIGKEIT DES DREHGESTELLS (EINSCHLIESSLICH BREMSE)  
 BIS ZUR MAX. RADSATZLAST 20 t . . . . . 120 km/h  
 BIS ZUR MAX. RADSATZLAST 22,5 t . . . . . 100 km/h  
 SPURWEITE . . . . . 1 435 mm  
 ACHSSTAND . . . . . 1 800 mm  
 RADSATZDURCHMESSER . . . . . Ø 920mm  
 BREITE . . . . . 2 356 mm  
 LANGE . . . . . 3 250 mm

MITTENHOHE DES KUGELDREHZAPFENS  
 (BEIM WAGEN MIT GESAMTMASSE 20 t) . . . . .  $925 \begin{smallmatrix} +3 \\ -5 \end{smallmatrix}$  mm  
 WALZACHSLAGERS. . . . . 130x240x80 mm  
 FEDERSCHAKE SPECIFISCHE DREHGESTELLFEDERUNG  
 BEI ACHSDRUCKRADSATZLAST BIS 6,63 t . . . . . 2,45 mm/t  
 UBER 6,63 t . . . . . 0,93 mm/t

KUGELDREHZAPFEN MIT EINLAGE  
 ABGEFEDERTE GLEITSTUCKE  
 GROSSE DER QUERSPIELE ZWISCHEN DEN ACHSHALTERN UND ACHSLAGER . . 2x10 mm  
 UBERSETZUNG DES BREMSHEBELGESTANGES BEIM DREHGESTELL . . . . . 4  
 2xBg (1x320) K-SOHL E KOMPOSITE  
 DIE BREMSGESTAE NGE DES DREHGESTELLES IST PROJEKTIER T FUER 60 kN KRAFT  
 AN DAS BREMSDREIECK.

DAS DREHGESTELL IST GEZEICHNET UND KOTIERT IN DER LAGE,  
 WELCHE BEI WAGEN MIT 20 t MASSE IST.

G	-	31160029P/4.12	11-2017	Gruška																				
H	-	31170022P/4.03	06-2018	BDZOCH																				
Ind. Poč.	Zmena	Dátum	Podpis																					
Mer. jednotky	m	Mierka	1:20	Čistá hmotnosť (kg)																				
<table border="1"> <tr> <td>Meno</td> <td>Podpis</td> <td>Meno</td> <td>Podpis</td> </tr> <tr> <td>Vypr. Gruška</td> <td>07-2011</td> <td>Norm.ref. Orolinova</td> <td>07-2011</td> </tr> <tr> <td>Presk. Chalas</td> <td>07-2011</td> <td>Zvár. techn.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Technol. Tobis</td> <td>07-2011</td> <td>Dátum</td> <td>26.07.2011</td> </tr> <tr> <td>C. postupu</td> <td></td> <td>Starý výkres</td> <td></td> </tr> </table>					Meno	Podpis	Meno	Podpis	Vypr. Gruška	07-2011	Norm.ref. Orolinova	07-2011	Presk. Chalas	07-2011	Zvár. techn.		Technol. Tobis	07-2011	Dátum	26.07.2011	C. postupu		Starý výkres	
Meno	Podpis	Meno	Podpis																					
Vypr. Gruška	07-2011	Norm.ref. Orolinova	07-2011																					
Presk. Chalas	07-2011	Zvár. techn.																						
Technol. Tobis	07-2011	Dátum	26.07.2011																					
C. postupu		Starý výkres																						
				Štefánikova 887/53 058 01 POPRAD SLOVAKIA																				
Názov PODVOZOK Y25 Ls1-K DREHGESTELL Y25 Ls1-K				Číslo výkresu N-805-05-00-00-0																				
List č. 01/01																								

Nemerať z výkresu, pochybnosti konzultovať

Tento výkres je duševným vlastníctvom Tatrávagonky a.s. Poprad. Jeho použitie, rozmnoženie, zverejnenie, a poskytnutie tretej osobe je možné len s písomným súhlasom vlastníka.